



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Narzędzia jakości w inżynierii produkcji

Przedmiot

Kierunek studiów

Zarządzanie i inżynieria produkcji

Studia w zakresie (specjalność)

Systemy Produkcyjne

Poziom studiów

II stopnia

Forma studiów

stacjonarne

Rok/semestr

1/2

Profil studiów

ogólnoakademicki

Język oferowanego przedmiotu

polski

Wymagalność

obieralny

Liczba godzin

Wykład

15

Laboratoria

Inne (np. online)

Ćwiczenia

Projekty/seminaria

15

Liczba punktów ECTS

2

Wykładowcy

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

dr hab. inż. Beata Starzyńska

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

email: beata.starzynska@put.poznan.pl

tel. 61 665 27 41

Wydział Inżynierii Mechanicznej

ul. Piotrowo 3 60-965 Poznań

Wymagania wstępne

Student posiada wiedzę z podstaw zarządzania oraz zarządzania jakością (i bezpieczeństwem); umiejętność doboru i wykorzystywania w praktyce metod i technik zarządzania; świadomość roli i znaczenia kategorii jakości w funkcjonowaniu przedsiębiorstw produkcyjnych.

Cel przedmiotu

Pozyskanie przez Studentów wiedzy oraz umiejętności w zakresie doboru i stosowania ilościowych oraz jakościowych narzędzi jakości na potrzeby rozwiązywania problemów oraz doskonalenia procesów przedsiębiorstw produkcyjnych.



Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza

Student rozróżnia instrumenty zarządzania jakością.

Student zna podziały klasyfikacyjne instrumentów zarządzania jakością.

Student zna spektrum podstawowych narzędzi jakości, stosowanych do rozwiązywania problemów jakościowych oraz zwiększania zdolności procesów do spełniania wymagań.

Umiejętności

Student potrafi dobierać narzędzia jakości adekwatnie do problemu.

Student potrafi interpretować oraz wykorzystywać w praktyce informacje, uzyskiwane w wyniku zastosowania podstawowych narzędzi jakości.

Student potrafi łączyć poszczególne narzędzia w metodyczne sekwencje.

Student potrafi wykorzystywać wspomaganie komputerowe w posługiwaniu się narzędziami jakości (oprogramowanie biurowe, dedykowane, pakiety programowe).

Kompetencje społeczne

Student jest świadomy roli i znaczenia kategorii jakości w działalności inżynierskiej.

Student aktywnie uczestniczy w działaniach projakościowych.

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

Zaliczenie w przypadku poprawnej odpowiedzi na min. 3 pytania: <3 ndst, 3 dst, 3,5 dst+, 4 db, 4,5 db+, 5 bdb), przeprowadzane na koniec semestru. Warunkiem uzyskania zaliczenia z przedmiotu jest także uzyskanie pozytywnej oceny z zajęć projektowych.

Treści programowe

Wykład:

Terminologia przedmiotu. Składowe instrumentarium zarządzania jakością. Klasyfikacje instrumentów zarządzania jakością. Reprezentanci w grupie zasad, podejść, metodyk, metod i narzędzi. Narzędzia a techniki jakości. Tradycyjne, nowe oraz dodatkowe narzędzia jakości. Narzędzia do opisu i modelowania procesów przedsiębiorstwa produkcyjnego. Narzędzia analizy procesów. Narzędzia doskonalenia procesów.

Projekt:

Wykonanie projektu z wykorzystaniem wybranych narzędzi jakości, mającego na celu rozwiązanie wybranego problemu lub udoskonalenie procesu produkcyjnego

Metody dydaktyczne



Literatura

Podstawowa

Starzyńska B., Hamrol A., Grabowska M., Poradnik menedżera jakości. Kompendium wiedzy o narzędziach jakości, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań 2010

Uzupełniająca

Hamrol A., Zarządzanie jakością z przykładami, PWN, Warszawa 2008

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	50	2
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	30	1
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do zajęć laboratoryjnych/ćwiczeń, przygotowanie do kolokwium/egzaminu, wykonanie projektu) ¹	20	1

¹ niepotrzebne skreślić lub dopisać inne czynności



POLITECHNIKA POZNAŃSKA

EUROPEJSKI SYSTEM TRANSFERU I AKUMULACJI PUNKTÓW (ECTS)

pl. M. Skłodowskiej-Curie 5, 60-965 Poznań